

ORPU



ORPU Pumpenfabrik GmbH - Der Spezialist für Nischenanwendungen im Bereich der Abwassertechnik

ORPU versteht sich als Spezialist für Nischenanwendungen im Bereich der Abwassertechnik. Wir entwickeln und produzieren leistungsstarke und effektive Pumpen und Verdichter. Dabei bestimmen der Mensch, die Technik und Umwelt unser tägliches Handeln.

Die Wünsche unserer Kunden möchten wir mit speziell angepassten Lösungen erfüllen. Deshalb denken all unsere Mitarbeiter konsequent kundenorientiert. Unsere Innovationskraft beschränkt sich nicht nur auf attraktive technische Lösungen, sondern auch auf die Langlebigkeit und Nachhaltigkeit der Produkte unter optimaler Nutzung der Ressourcen.

Neben unserer hochwertigen Produktpalette von Pumpen, Tauchmotorverdichtern und Anlagen bieten wir Kooperationsleistungen und einen durchdachten Service nicht nur in Deutschland, sondern auch weltweit an.

Die ORPU Produkte bedienen ein weites Spektrum der Anwendungen rund um die moderne Abwasserentsorgung und Abwasserbehandlung, Wasserversorgung sowie den Schiffbau und Offshore-Bereich.



Pumpenproduktion seit über 80 Jahren

Im Jahre 1936 wurde die Firma Hellfrich, Oranienburger Pumpenfabrik gegründet. 1949 erfolgte eine Neugründung unter dem Namen ORPU. Das Unternehmen fertigte und reparierte Pumpen und Hydrophoranlagen.

ORPU fusionierte 1955 mit der Firma Elektromaschinen- und Apparatebau zum VEB Metallwerk Oranienburg. Neue Pumpen- und Verdichterzeugnisse wurden entwickelt und produziert. Zu Beginn der 70er Jahre erfolgte die Eingliederung in das VEB Kombinat Pumpen und Verdichter Halle.

Nach der GmbH-Gründung im Jahre 1990 wurde die Firma am 01.01.1993 unter dem Firmennamen ORPU Oranienburger Pumpen, Verdichter und Maschinenbau GmbH privatisiert. Als ein mit der oddesse Pumpen- und Motorenfabrik GmbH verbundenes Unternehmen firmiert ORPU seit 2006 unter dem Namen ORPU Pumpenfabrik GmbH.



Abwasserpumpen

ORCUT ES / MACERATORPUMPEN KM

ORCUT ES

EINSATZGEBIETE

- Schiffskläranlagen
- Kläranlagen im häuslichen, gewerblichen, kommunalen und industriellen Bereich
- Pumpstationen

VORTEILE

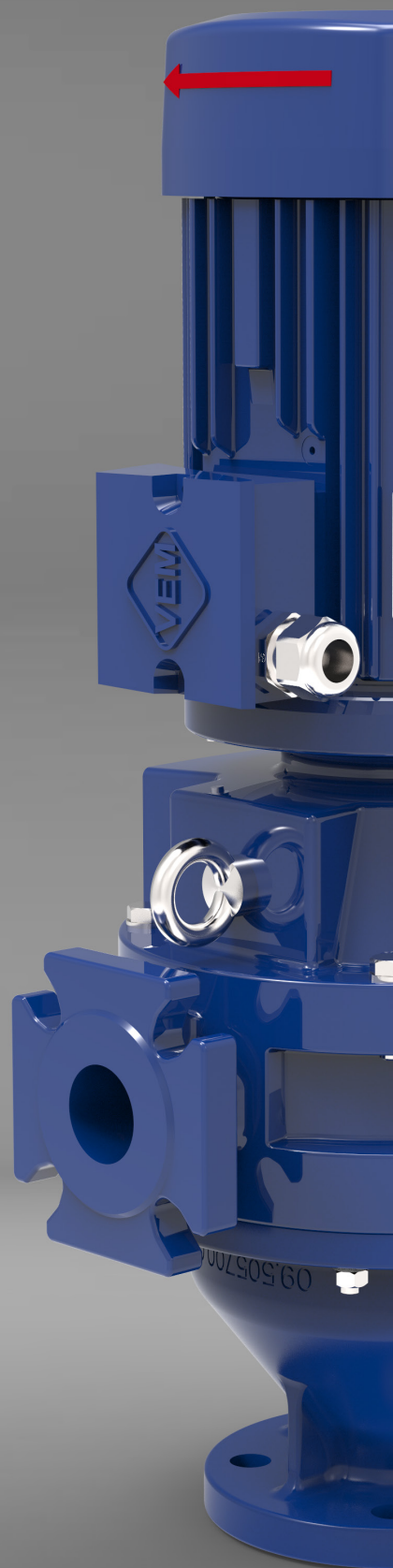
- zuverlässiges Zerkleinern im Fördergut enthaltener Feststoffe
- hohe Betriebssicherheit durch Einsatz eines Schneidsystems
- stationärer Einsatz
- umfangreiches Zubehör
- kostengünstige Installation
- horizontal und vertikal einsetzbar

AUSFÜHRUNGEN

- einstufige trocken aufgestellte Kreiselpumpe
- einstellbares, gehärtetes Kegelschneidrad
- Motorabdichtung durch einfach- oder doppeltwirkende, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung
- alle Motor-Effizienzklassen, Isolierstoffklasse F, Schutzart IP 55
- thermischer Wicklungsschutz
- Druckflansch für DN 40 PN 6 und PN 10, DIN 2501
- Motor in ATEX-Ausführung optional



ORCUT ES in Bronzefarbfassung für den Schiffseinsatz





MACERATORPUMPEN KM

EINSATZGEBIETE

- Schiffskläranlagen
- Kläranlagen im häuslichen, gewerblichen, kommunalen und industriellen Bereich
- Pumpstationen

VORTEILE

- sicheres Erreichen kleinster Korngrößen bis 1 mm durch Mehrfachschneidwerk
- breites Kennlinienfeld durch interne Druckregelung
- horizontal und vertikal einsetzbar
- sicheres Anlaufen auch in kritischen Situationen
- universelle Anschluss- und Aufstellmöglichkeiten
- umfangreiches Zubehör
- kostengünstige Installation
- hohe Betriebssicherheit und lange Standzeiten

AUSFÜHRUNGEN

- einstufige, trocken aufgestellte Kreiselpumpe
- einstellbares, gehärtetes Kegelschneidrad
- Motorabdichtung durch einfach- oder doppeltwirkende, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung
- alle Motor-Effizienzklassen, Isolierstoffklasse F, Schutzart IP 55
- thermischer Wicklungsschutz
- Druckflansch für DN 40 PN 6 und PN 10, DIN 2501
- Motor in ATEX-Ausführung optional



Dreifachschneidwerk der Maceratorpumpe KM

Abwassertauchpumpen

ORCUT TES / ORCUT TMS

ORCUT TES

EINSATZGEBIETE

- Pumpstationen
- Druckkanalentwässerungssysteme
- häuslicher, gewerblicher, kommunaler und industrieller Bereich
- Katastrophenschutz
- Sammel- und Überlaufbecken
- Kläranlagen

VORTEILE

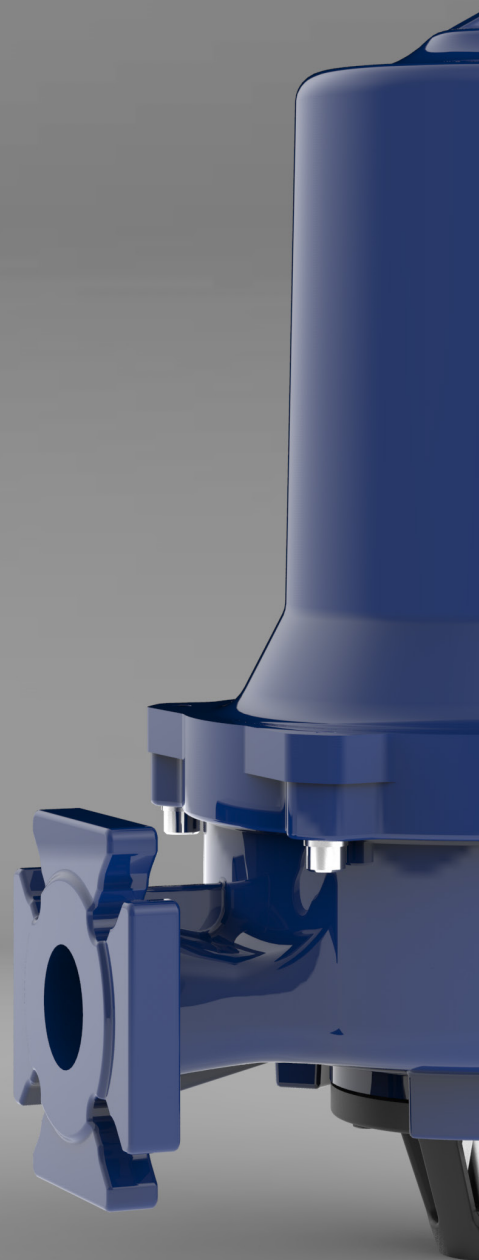
- in ATEX- oder Standardausführung
- hohe Betriebssicherheit durch Einsatz eines Schneidsystems
- stationärer oder mobiler Einsatz
- Pumpenflansch für DN 40 PN 6 und PN 10 ausgelegt
- verschiedenste Anschlussmöglichkeiten
 - Rohranschluss
 - Kupplungsanschluss
 - Schlauchanschluss
- kostengünstige Installation
- lange Standzeiten

AUSFÜHRUNGEN

- vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe
- gehärtetes Kegelschneidradsystem
- Motorabdichtung durch drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung
- Motor Isolierstoffklasse F, Schutzart IP 68
- thermischer Wicklungsschutz
- alle Baugrößen mit ATEX-Zulassung
- Anschlussleitung optional bis max. 30 m lieferbar



Kegelschneidrad der ORCUT TES



ORCUT TMS

EINSATZGEBIETE

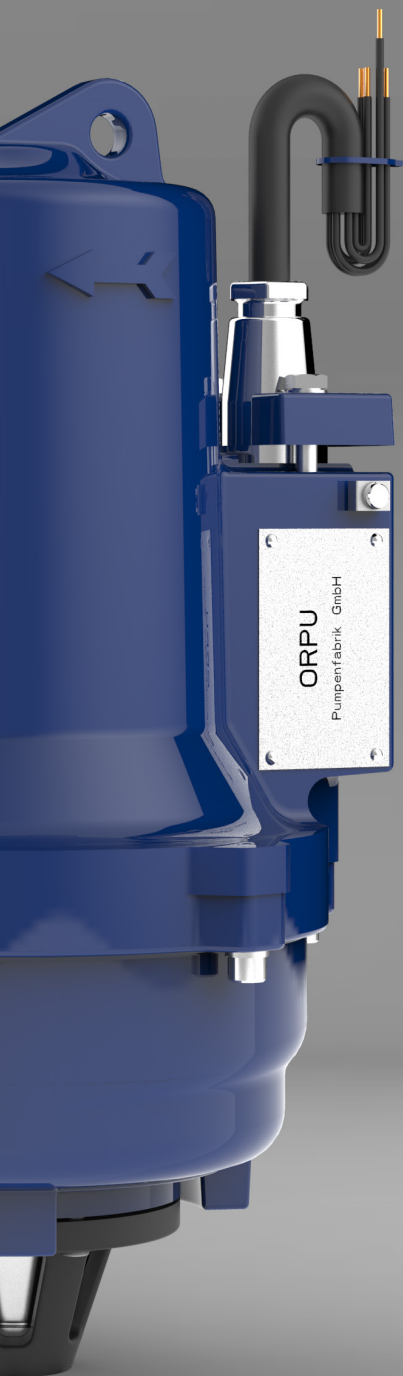
- Pumpstationen
- Druckkanalentwässerungssysteme
- häuslicher, gewerblicher, kommunaler und industrieller Bereich
- Katastrophenschutz
- Sammel- und Überlaufbecken
- Kläranlagen

VORTEILE

- hohe Betriebssicherheit durch Einsatz eines Scherenschneidsystems
- stationärer oder mobiler Einsatz
- Mehrkanalrad für optimales Saugverhalten
- trockenlaufsicher
- optimierte Schneidspaleinstellung
- lange Standzeiten
- sehr ruhiger Pumpenlauf
- kostengünstige Installation
- umfangreiches Zubehör

AUSFÜHRUNGEN

- vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe
- gehärtetes Scherenschneidradsystem
- Motorabdichtung durch drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung
- Motor Isolierstoffklasse F, Schutzart IP 68
- thermischer Wicklungsschutz
- Mehrkanalrad
- Anschlussleitung optional bis 30 m lieferbar



ORCUT TMS mit Standfuss

Abwasserhebeanlagen

EINSATZGEBIETE

- häusliches Schmutz- und Abwasser
- Einsatz als Kompaktpumpstation bei der Grundstücksentwässerung
- Einsatz als Kompaktpumpstation in Druckentwässerungssystemen

VORTEILE

- auftriebssicher und grundwasserdicht
- für alle Schneidwerkspumpen geeignet
- einbaufertige Systeme
- automatische Niveau- und Pumpensteuerung
- hohe Betriebssicherheit und wartungsarm
- individuelle Optimierung der Anlage
- optimale Abstimmung der Komponenten

AUSFÜHRUNGEN

- Sammelschacht aus Kunststoff oder Beton mit nahezu ablagerungsfreiem Pumpensumpf
- Zulauf DN 100 bis DN 150
- Druckrohrleitung 1 1/2" oder 2" komplett vormontiert in Edelstahl
- sämtliche Anpassungen möglich

Typ RPC80

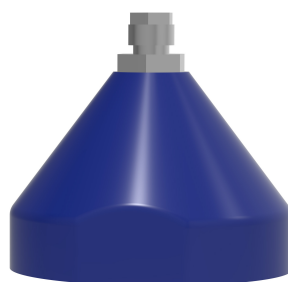
- Einbautiefe: 1.920 mm / F 63 - 1.200 mm
- Durchmesser: 800 mm / F 63 - 630 mm
- Belastungsklassen: A-D

Typ F 63

- Einbautiefe: 1.200 mm
- Durchmesser: 630 mm
- Belastungsklasse: A

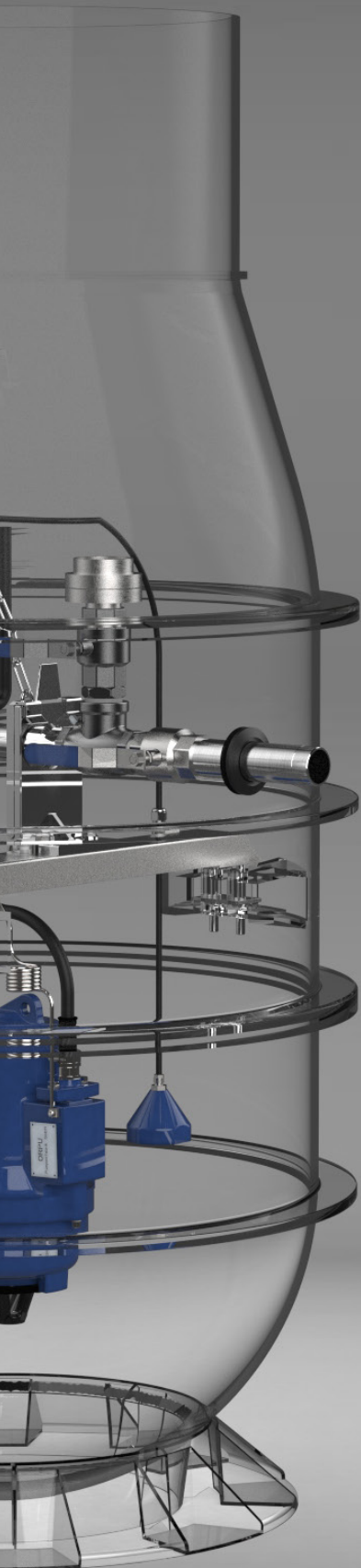


Pumpensteuerung PSMEGA 1



Staudruckglocke





LIEFERUMFANG

- Pumpenschacht aus Kunststoff oder Beton
- Schneiradpumpe
- Pumpensteuerung
- Staudruckset
- Überwasserkupplung
- Rohrleitung aus Edelstahl
- Edelstahlkugelhahn
- Edelstahlrückschlagklappe
- Befestigungsschrauben, Kette Schäkel, Haken aus Edelstahl
- Zulaufdichtung IS 160 für KG Rohr DN 150
- Kabelleerrohrdichtung IS 110 für KG Rohr DN 100
- Schachtabdeckung
- Ausgleichsringe bei Bedarf
- Schachtverlängerung bei Bedarf

Alle Pumpen mit Schneidsystem sind für den Einsatz in den Abwasserhebeanlagen geeignet.



Installation einer Abwasserhebeanlage

Vakuumpumpen ORVACUT

EINSATZGEBIETE

- Absaugsysteme von Schmutz- und Abwässern
- perfekt für Vakuumtoilettenanlagen
- Kondensatabsaugung in Kühlanlagen
- Absaugung von Brackwasser in Schiffswerften

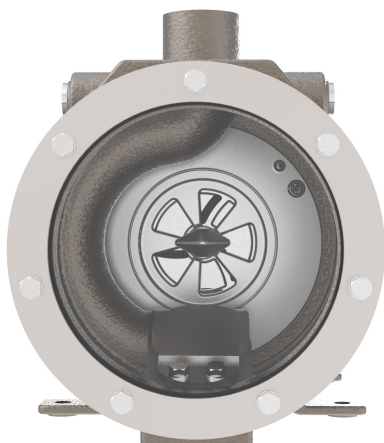
NEUESTE TECHNIK MIT ENORMEN VORTEILEN

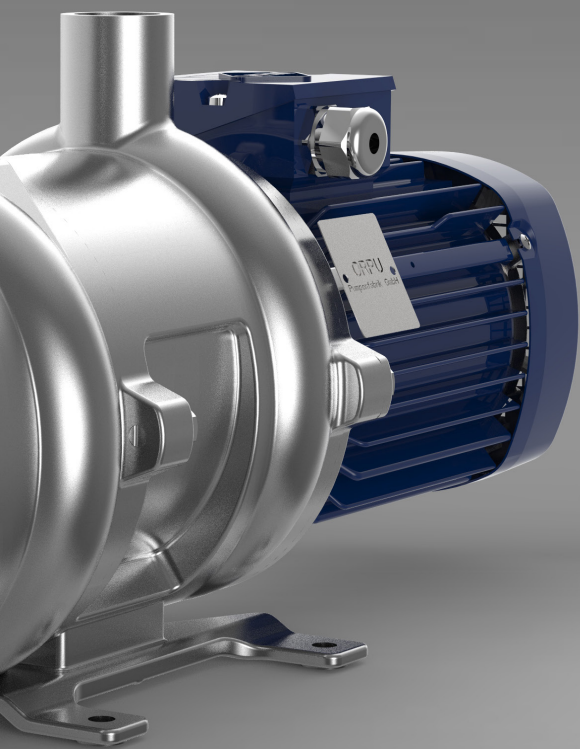
- Zulaufkonstruktion* gewährleistet sicheres Schließen der Rückschlagklappe
- Vakuum bleibt nach Abschaltung im System
- kein Nachfüllen von Wasser nach Inbetriebnahme notwendig
- sicherer Aufbau eines Wasserrings
- laufruhige Konstruktion
- Schmierung der Gleitringdichtung durch Ölvorlage

*Gebrauchsmusterschutz, zum Patent angemeldet

AUSFÜHRUNGEN

- in allen Spannungen und Frequenzen lieferbar
- Wechselstrom für ORVACUT 100 und 150 verfügbar
- Schlauchanschluss Ø 50, ORVACUT 250 wahlweise mit Losflanschen auf Saug- und Druckseite
- Farbe nach Kundenwunsch, Standard RAL 5002





KONSTRUKTIONSMERKMALE

- Edelstahlfeinguss AISI 316
- verfügbar in 6 Varianten
- Motor in IE3-Ausführung
- Sonderwicklung mit Leistungsfaktor

BEWÄHRTE SCHNEIDTECHNIK

- seit 25 Jahren erprobtes Schneidradsystem
- vorgesetzter Wirbler verhindert Zopfbildung

EINFACHER UND SCHNELLER SERVICE

- geringer Wartungsaufwand
- problemloser Austausch von Verschleißteilen



Seitenkanalverdichter SKV

EINSATZGEBIETE

- Förderung von ölfreier Luft
- Förderung von neutralen technischen Gasen

VORTEILE

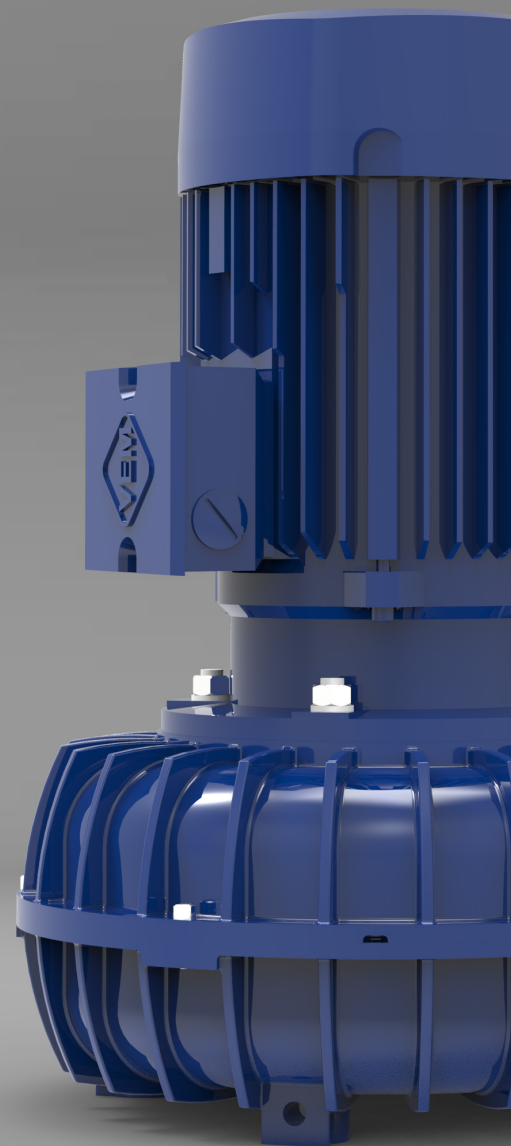
- zuverlässig und variabel im Einsatz
- optimale Leistungswerte
- niedriger Schallpegel
- wartungsarm
- verschiedene Antriebsarten möglich
- ein Minimum an bewegten Teilen
- leichte Montage und Demontage
- geringe Masse
- optimale Anpassung an die Einbausituation

AUSFÜHRUNGEN

- Vielzahl von technischen Varianten vorhanden
- Abdeckung eines großen Leistungsbereiches durch Baugrößenstaffelung
- Einzel-, Reihen- und Parallelschaltung möglich



Seitenkanalverdichtergruppe



Tauchmotorverdichter TMV

EINSATZGEBIETE

- Belüftung von Kläranlagen
- Belüftung belasteter Gewässer
- Ventilation in Fischzuchtanlagen
- Durchwirbelung von Wasser und Abwasser

VORTEILE

- geräuscharmer Betrieb
- geringe Investitionskosten
- minimale Betriebskosten
- Förderung ölfreier Luft
- Nutzung der Abwärme des Motors für den biologischen Klärprozess
- wartungsarm
- Auslegung für Dauerbetrieb und aussetzende Betriebsweise
- maximale Motorausnutzung durch bessere Kühlverhältnisse im eingetauchten Zustand

AUSFÜHRUNGEN

- tauchbarer Seitenkanalverdichter bis zu 5 m Eintauchtiefe
- keine reibungsbehafteten Dichtsysteme
- Motor Isolationsklasse F
- Schutzart IP 68
- komplette druckdichte Installation mit saug- und druckseitiger Luftführung, Sicherheitsventil, Manometer, Rückschlagventil und speziellem Gleitrohrsystem



Installation eines TMV

Seitenkanalpumpen SK 32

EINSATZGEBIETE

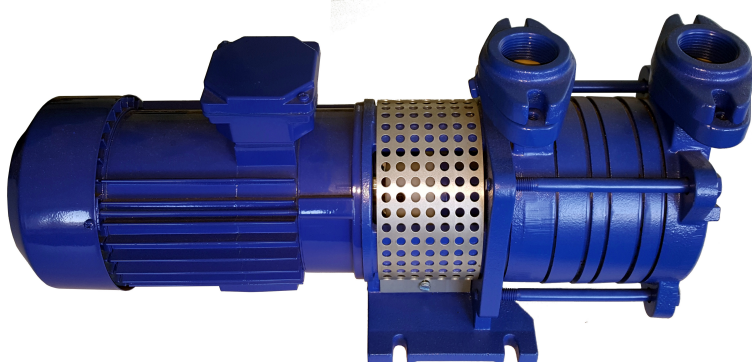
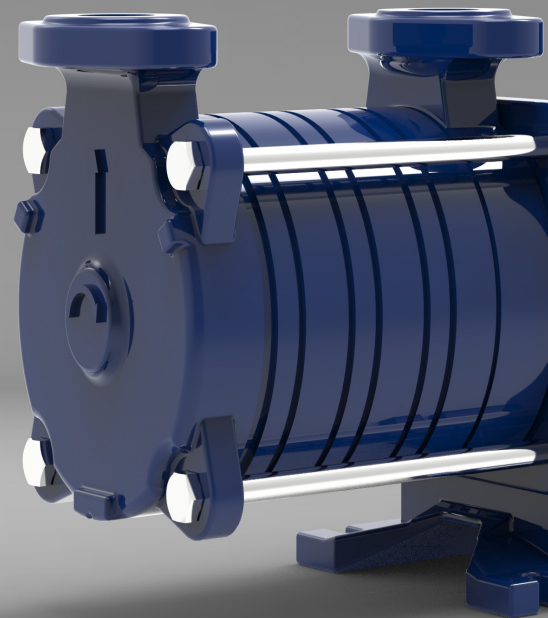
- Einsatz in vollautomatischen Hauswasserversorgungsanlagen
- Förderung von Rein- und Brauchwasser ohne feste schmirgelnde Bestandteile in:
 - Industrie
 - Landwirtschaft
 - Gärtnereien
- Kleingartenanlagen
- Bewässerung von Grünflächen

VORTEILE

- sehr gutes Ansaugverhalten
- einfacher Aufbau
- hohe Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit
- spezielle Anpassung für jeweiligen Einsatzfall
- selbstständige Evakuierung der Saugleitung
- Selbstentlüftung
- für den Dauerbetrieb geeignet

AUSFÜHRUNGEN

- in Gliederbauart ausgeführt
- 1 Baureihe, 3 Baugrößen
- maximal in 3 Stufen



Seitenkanalpumpe SK 32

Hauswasserwerke

EINSATZGEBIETE

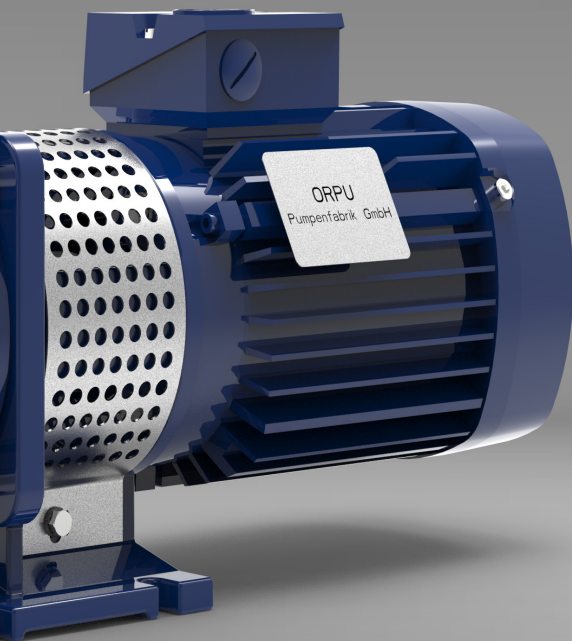
- Einsatz in vollautomatischen Hauswasserversorgungsanlagen
- Förderung von Rein- und Brauchwasser ohne feste schmirgelnde Bestandteile in:
 - Industrie
 - Landwirtschaft
 - Gärtnereien
- Kleingartenanlagen
- Bewässerung von Grünflächen

VORTEILE

- geringe Einschalthäufigkeit durch hohe Wasserbevorratung
- automatischer Betrieb
- langlebig und wartungsarm
- gleichbleibende Betriebsverhältnisse unter allen Einsatzbedingungen
- Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit auch unter extremen Bedingungen
- stabiler Pumpenbetrieb mit selbst ansaugender Seitenkanalpumpe
- Optimierung der Anlage nach Einsatzfall und Kundenwunsch

AUSFÜHRUNGEN

- Kessel in zwei Varianten erhältlich: verzinkt oder Edelstahl
- Kesselvolumen bis 1.000 l
- Druckwasserspeicher in stehender oder liegender Ausführung
- Montage der Seitenkanalpumpe SK 32 auf liegendem Druckkessel
- oder Montage separat neben aufrecht stehendem Kessel
- automatischer Betrieb durch Drucksteuerung



■ Made in Germany



Abwasserpumpen
Abwassertauchpumpen
Abwasserhebeanlagen
Vakuumpumpen
Schmutzwasserpumpen
Seitenkanalverdichter
Tauchmotorverdichter
Seitenkanalpumpen
Hauswasserwerke
Zubehör

ORPU

ORPU
Pumpenfabrik GmbH
Am Heidering 3 A
16515 Oranienburg

Tel. +49 3301 858-0
Fax +49 3301 858-103

info@orpu.de
www.orpu.de